

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

### СТЕРИЛИЗАЦИЯ И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### МЕТОДЫ, СРЕДСТВА И РЕЖИМЫ

ОСТ 42-21-2-85

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом дезинфекции и стерилизации (ВНИИДиС)

Директор института	Лярский П.П.
Зам. директора	Крученок Т.Б.
Руководитель отдела стерилизации	Рамкова Н.В.
Руководитель отдела дезинфекции	Соколова Н.Ф.
Исполнители: Абрамова И.М., Гутерман Р.Л., Евтикова Л.В., Иойриш А.Н., Л.С. Трошин К.А., Юзбашев В.Г.	

Всесоюзным научно-исследовательским и испытательным институтом медицинской техники (ВНИИИМГ)

Директор института	Леонов Б.И.
Исполнители: Терешенков А.И., Рыбчинок Н.А.	

СОГЛАСОВАН:

Управлением по внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники  
Министерства здравоохранения СССР

Начальник Управления	Бабаян Э.А.
Главным управлением карантинных инфекций Министерства здравоохранения СССР	
Начальник Управления	Сергиев В.П.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ

Управлением по внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники  
Министерства здравоохранения СССР

Начальник Управления	Бабаян Э.А.
----------------------	-------------

УТВЕРЖДЕН

Министерством здравоохранения СССР	
Заместитель Министра	Щепин О.П.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства здравоохранения СССР № 770 от 10 июня 1985 г.

ЗАКРЕПЛЕН

За Всесоюзным научно-исследовательским институтом дезинфекции и стерилизации (ВНИИДиС) и

Всесоюзным научно-исследовательским и испытательным институтом медицинской техники (ВНИИИМГ)

Зарегистрирован и внесен в реестр государственной регистрации 12.07.85 г. № 8355618

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
  2. Предстерилизационная очистка
  3. Стерилизация
  4. Дезинфекция
- Приложение 1 Нормативно-техническая документация на химические реактивы и вспомогательные материалы
- Приложение 2 Перечень инструктивно-методических документов по вопросам стерилизации и дезинфекции

---

### ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

#### СТЕРИЛИЗАЦИЯ И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Методы, средства и режимы

ОСТ 42-21-2-85

Взамен

ОСТ 42-2-2-77

---

Приказом по Министерству здравоохранения СССР от 10 июня 1985 г. № 770 срок введения установлен с 01.01.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на изделия медицинского назначения, подвергаемые в процессе эксплуатации стерилизации и (или) дезинфекции.

Стандарт обязателен для учреждений, эксплуатирующих изделия медицинского назначения, а также для организаций и предприятий, разрабатывающих и изготовляющих медицинские изделия.

Стандарт не распространяется на лекарственные препараты и средства их упаковки, на изделия, выпускаемые промышленностью стерильными, на изделия из текстильных материалов (в части дезинфекции), предметы ухода за больными, мебель медицинскую.

Стандарт устанавливает методы, средства и режимы предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции.

Основные понятия из области предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции по ГОСТ 25375-82 (СТ СЭВ 3188-81).

Перечень нормативно-технических документов на химические реактивы и вспомогательные материалы дан в справочном приложении 1 к настоящему стандарту.

Перечень инструктивно-методических документов Минздрава СССР по вопросам стерилизации и дезинфекции дан в справочном приложении 2 к настоящему стандарту.

### 1. Общие положения

1.1. Установленные в настоящем стандарте методы, средства и режимы предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции являются равнозначными по эффективности для каждого вида обработки.

**Примечание.** Предпочтение следует отдавать термическим методам стерилизации (паровому и воздушному).

1.2. На основе положений настоящего стандарта должны разрабатываться инструкции, устанавливающие методы, средства и режимы предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции применительно к конкретным изделиям или группам изделий с учетом их назначения и конструктивных особенностей.

1.3. При разработке изделий должен выбираться метод, средство и режим, исходя из устойчивости изделий к средствам предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции в зависимости от материала, степени обработки поверхности, конструктивного исполнения.

Выбранные методы, средства и режимы не должны вызывать изменения внешнего вида, эксплуатационных качеств и других показателей изделия; обработанные изделия не должны оказывать токсического действия.

1.4. Требования устойчивости изделий к средствам предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции должны нормироваться в технических заданиях (медико-технических требованиях) на разработку новых изделий, технических условиях, стандартах, а также указываться в эксплуатационной документации и должны контролироваться на стадии разработки и изготовления изделия.

В технических условиях, в стандартах на серийно выпускаемую продукцию требование устойчивости изделий к предстерилизационной очистке и конкретному методу стерилизации или дезинфекции должно нормироваться с учетом положений настоящего стандарта по результатам предварительно проведенных испытаний.

1.5. В процессе эксплуатации изделий предстерилизационная очистка, стерилизация и (или) дезинфекция должны проводиться в соответствии с настоящим стандартом и инструкциями, утвержденными Министерством здравоохранения СССР, разработанными на основании настоящего стандарта, устанавливающими порядок проведения предстерилизационной очистки, стерилизации, дезинфекции конкретных видов изделий, а также эксплуатационной документации.

1.6. Требования технической документации (в том числе эксплуатационной) в части предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции должны соответствовать настоящему стандарту, инструкциям, утвержденным Министерством здравоохранения СССР, а при отсутствии указанных инструкций по тем или иным видам изделий должны быть согласованы с Управлением по внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники Министерства здравоохранения СССР.

1.7. При проведении предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции химическим методом (за исключением газовой стерилизации), дезинфекции методом кипячения допускается применение ингибиторов и других добавок, способствующих снижению коррозии, разрешенных Министерством здравоохранения СССР и не снижающих эффективности предстерилизационной очистки, стерилизации в дезинфекции.

1.8. Контроль стерильности должен осуществляться бактериологическими лабораториями санитарно-эпидемиологических станций и лечебно-профилактических учреждений в соответствии с инструкциями, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

1.9. Контроль работы стерилизаторов осуществляется дезинфекционными станциями и дезинфекционными отделами (отделениями) санитарно-эпидемиологических станций в соответствии с инструкциями, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

1.10. Контроль качества предстерилизационной очистки и дезинфекции должен проводиться лечебно-профилактическими учреждениями, санитарно-эпидемиологическими и дезинфекционными станциями в соответствии с инструкциями, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

## **2. Предстерилизационная очистка**

2.1. Предстерилизационной очистке должны подвергаться все изделия перед их стерилизацией с целью удаления белковых, жировых и механических загрязнений, а также лекарственных препаратов.

2.2. Разъемные изделия должны подвергаться предстерилизационной очистке в разобранном виде.

2.3. Предстерилизационная очистка должна осуществляться ручным или механизированным (с помощью специального оборудования) способом.

2.4. Механизированная предстерилизационная очистка должна производиться струйным, ротационным методами, ершеванием или с применением ультразвука с использованием поверхностно-активных веществ по п. 2.8 настоящего стандарта и других добавок.

Методика проведения механизированной очистки должна соответствовать инструкции по эксплуатации, прилагаемой к оборудованию.

**Примечание.** Ершевание резиновых изделий не допускается.

2.5. Предстерилизационная очистка ручным способом должна осуществляться в последовательности в соответствии с табл. 1.

2.6. При использовании моющего раствора, содержащего 0,5 % перекиси водорода и 0,5 % синтетического моющего средства «Лотос», применяют ингибитор коррозии - 0,14 % олеата натрия.

2.7. По окончании рабочей смены оборудование должно быть очищено механическим способом путем мытья с применением моющих средств.

2.8. Моющий раствор должен включать компоненты в соответствии с табл. 2.

2.9. Инструменты в процессе эксплуатации, предстерилизационной очистки, стерилизации могут подвергаться коррозии. Инструменты с видимыми пятнами коррозии, а также с наличием оксидной пленки подвергаются химической очистке не более 1 - 2 раз в квартал.

### 3. Стерилизация

3.1. Стерилизации должны подвергаться все изделия, соприкасающиеся с раневой поверхностью, контактирующие с кровью или инъекционными препаратами, и отдельные виды медицинских инструментов, которые в процессе эксплуатации соприкасаются со слизистой оболочкой и могут вызвать ее повреждения.

3.2. Стерилизация должна осуществляться одним из методов, приведенных в табл. 4 - 8.

### 4. Дезинфекция

4.1. Дезинфекции должны подвергаться все изделия, не имеющие контакта с раневой поверхностью, кровью или инъекционными препаратами.

Изделия, используемые при проведении гнойных операций или оперативных манипуляций у инфекционного больного, подвергают дезинфекции перед предстерилизационной очисткой и стерилизацией.

Кроме того, дезинфекции подлежат изделия медицинского назначения после операций, инъекций и т.п. лицам, перенесшим гепатит В или гепатит с неуточненным диагнозом (вирусный гепатит), а также являющимся носителем НВ-антигена.

Дезинфекция должна осуществляться одним из методов, указанных в табл. 9.

Таблица 1

#### Предстерилизационная очистка

Процессы при проведении очистки	Режим очистки				Применяемое оборудование
	Первоначальная температура раствора, °С		Время выдержки, мин		
	номинальное значение	предельное отклонение	номинальное значение	предельное отклонение	
Погружение инструментов, загрязненных кровью, в раствор ингибиторов коррозии (1 % раствор бензоата натрия) сразу после использования их в ходе операции или манипуляции	22	±5	60	±5	Таз, бачок

Процессы при проведении очистки	Режим очистки				Применяемое оборудование	
	Первоначальная температура раствора, °С		Время выдержки, мин			
	номинальное значение	предельное отклонение	номинальное значение	предельное отклонение		
Ополаскивание проточной водой	-	-	0,5	+0,1	Ванна, раковина	
Замачивание в моющем растворе (п. 2.8) при полном погружении изделия	при применении моющего средства «Биолот»	40 <sup>x</sup>	+ 5	15	+1,0	Бачок, ванна, раковина
	при применении моющих средств «Прогресс», «Астра», «Лотос», «Айна»	50 <sup>x</sup>	+5			
Мойка каждого изделия в моющем растворе (п. 2.8) при помощи ерша или ватно-марлевого тампона			0,5	+0,1		
Ополаскивание под проточной водой	при применении моющего средства «Биолот»	-	-	3,0	+1,0	Ванна, раковина с устройством для струйной подачи воды
	при применении моющего средства «Прогресс»	-	-	5,0		
	при применении моющих средств «Астра», «Лотос», «Айна»			10,0		
Ополаскивание дистиллированной водой	-	-	0,5	+ 0,1	Бачок, ванна	
Сушка горячим воздухом	85	+2 -10	до полного исчезновения влаги		сушильный шкаф	

\* Температура раствора в процессе мойки не поддерживается

**Примечания.** 1. Если инструмент, загрязненный кровью, может быть промыт под проточной водой сразу после использования при операции или манипуляции, его не погружают в раствор ингибитора коррозии (бензоат натрия).

2. В случае необходимости (продолжительность операции) инструмент можно оставить погруженным в раствор ингибитора коррозии (бензоат натрия) до 7 часов.

3. Моющий раствор допускается применять до загрязнения (до появления розовой окраски, что свидетельствует о загрязнении раствора кровью, снижающем эффективность очистки). Моющий раствора перекиси водорода с синтетическими моющими средствами можно использовать в течение суток с момента изготовления, если цвет раствора не изменился. Неизменный раствор можно подогревать до 6 раз, в процессе подогрева концентрация перекиси водорода существенно не изменяется.

4. Режим сушки эндоскопов и изделий из натурального латекса, а также требования к погружению эндоскопов в растворы, должны быть изложены в инструкциях по эксплуатации этих изделий.

Таблица 2

### Приготовление моющего средства

Наименование компонентов	Количество компонентов для приготовления 1 дм <sup>3</sup> моющего раствора	Применяемость
Моющее средство «Биолот», г	3	Применяется при механизированной очистке (струйный метод, ершевание, использование ультразвука)
Вода питьевая, см <sup>3</sup>	997	
Моющее средство «Биолот», г	1,5	Применяется при механизированной очистке ротационным методом
Вода питьевая, см <sup>3</sup>	998,5	
Моющее средство «Биолот», г	5	Применяется при ручной очистке

Наименование компонентов	Количество компонентов для приготовления 1 дм <sup>3</sup> моющего раствора	Применяемость
Вода питьевая, см <sup>3</sup>	995	
Раствор перекиси водорода <sup>x</sup> , см <sup>3</sup>	17	Применяется при механизированной (струйный метод, ершевание, использование ультразвука) и ручной очистке
Моющее средство («Прогресс», «Айна», «Астра», «Лотос») <sup>xx</sup> , г	5	
Вода питьевая, см <sup>3</sup>	978	
Моющее средство «Лотос», г	5	Применяется при механизированной очистке с использованием ультразвука
Вода питьевая, см	995	

<sup>x</sup> - Для предстерилизационной очистки допускается применение медицинской перекиси водорода, а также перекиси водорода технической марок А и Б. Приводимые в таблице количества перекиси водорода рассчитаны для раствора с концентрацией 27,5 %.

<sup>xx</sup> - Организации, разрабатывающие и изготавливающие изделия медицинского назначения при проверке устойчивости изделий к средствам предстерилизационной очистки, должны использовать растворы перекиси водорода с моющими средствами.

Таблица 3

### Химическая очистка хирургических инструментов из нержавеющей стали

Процессы при проведении химической очистки	Режим очистки				Применяемое оборудование
	Первоначальная температура раствора, °С		Время выдержки, мин		
	номинальное значение	предельное отклонение	номинальное значение	предельное отклонение	
Предварительное ополаскивание проточной водой	-	-	0,5	±0,1	Ванна, раковина
Замачивание в растворе: уксусная кислота - 5 г (пересчет на 100 %) хлорид натрия - 1 г вода дистиллированная - до 100 см <sup>3</sup>	20,0	±1,0	2,0 <sup>x</sup> 3,0 <sup>xx</sup> 6,0 <sup>xxx</sup>	+1,0 ±1,0 2,0	Емкость эмалированная, стеклянная, полиэтиленовая с крышкой
Промывание проточной водой	-	-	0,5	±0,1	Ванна, раковина
Сушка	-	-	-	-	Простыня, пеленка, полотенце

<sup>x</sup> Для скальпелей из нержавеющей стали.

<sup>xx</sup> Для инструментов с наличием оксидной пленки.

<sup>xxx</sup> Для инструментов с сильными коррозионными поражениями, места поражений рекомендуется дополнительно очищать ершом или ватно-марлевым тампоном.

Таблица 4

**Паровой метод стерилизации (водяной насыщенный пар под избыточным давлением)**

Режим стерилизации							Применяемость	Условия проведения стерилизации	Срок сохранения стерильности	Применяемое оборудование
Давление пара в стерилизационной камере, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		Рабочая температура в стерилизационной камере, °С		Время стерилизационной выдержки, мин						
номинальное значение	предельное значение	номинальное значение	предельное значение	при ручном и полуавтоматическом управлении, не менее	При автоматическом управлении					
					номинальное значение	предельное отклонение				
0,20 (2,0)	±0,02 (±0,2)	132	±2	20	20	±2	Рекомендуется для изделий из коррозионно-стойкого металла, стекла, изделий из текстильных материалов, резины	Стерилизацию проводят в стерилизационных коробках без фильтров или в стерилизационных коробках с фильтром, или в двойной мягкой упаковке из бязи, пергаменте, бумаге мешочной непропитанной, бумаге мешочной влагопрочной, бумаге для упаковывания продукции на автоматах марки Е (полиэтилен плотности, ПВХ - пластикаты)	Срок сохранения стерильности изделий, простерилизованных в стерильных коробках без фильтров, в двойной мягкой упаковке из бязи или пергаменте, бумаге непропитанной, бумаге мешочной для упаковывания продукции на автоматах марки Е, равен t <sup>3</sup> сутками, в стерилизационных коробках с фильтром 20 суткам	Паровой стерилизатор

**Примечания.**

1. Стерилизационные коробки не являются упаковкой для хранения простерилизованных изделий, но если простерилизованный материал хранится в коробках в течение указанного в таблице времени, допускается его использовать по назначению.
2. Изделия из коррозионно-стойкого металла по ОСТ 64-1-72-80 и ОСТ 64-1-337-78.

Таблица 5

**Воздушный метод стерилизации (сухой горячий воздух)**

Режим стерилизации				Применяемость	Условия проведения стерилизации	Срок сохранения стерильности	Применяемое оборудование
Рабочая температура в стерилизационной камере, °С		Время выдержки, мин					
номинальное значение	предельное отклонение	номинальное значение	предельное отклонение				
180	+2 -10	60	+5	Рекомендуется для изделий из металла, стекла и силиконовой резины	Стерилизации подвергают сухие изделия. Стерилизацию проводят в упаковке из бумаги мешочной непропитанной, бумаги мешочной влагопрочной, бумаги для упаковывания продукции на автоматах марки Е, могут храниться 3 суток. Изделия, простерилизованные без упаковки должны быть использованы непосредственно после стерилизации	Воздушный стерилизатор	





Стерилизующий агент	Режим стерилизации							Применяемость	Условия проведения стерилизации	Применяемое оборудование	
	Доза газа			Рабочая температура в стерилизационной камере, °С		Относительная влажность, %	Время выдержки, мин				
	мг/дм <sup>3</sup>	кг/см <sup>2</sup>	мм. рт. ст.	номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение				предельное отклонение
									простерилизованных в упаковке из полиэтиленовой пленки до 5 лет, в пергаменте или бумаге - 20 суток.		

### Примечания.

1. Изделия после предстерилизационной обработки подсушивают при комнатной температуре или при температуре 35 °С до исчезновения видимой влаги, после чего их упаковывают в разобранном виде.

2. Для поддержания требуемой температуры стерилизации (35, 55 °С) микроаэростаты помещают в термостат или водяную баню.

3. При использовании микроаэростата или портативного аппарата после окончания стерилизационной выдержки их открывают в вытяжном шкафу и выдерживают в течение 5 часов. Удаление газа из стационарного аппарата производят 10-кратным вакуумированием.

4. Изделия, простерилизованные газовым методом, применяют после их выдержки в вентилируемом помещении (при скорости движения воздуха 20 см/с) в течение:

1 суток - для изделий из стекла, металла;

5 - 13 суток - для изделий из полимерных материалов (резин, пластмасс), имеющих кратковременный контакт (до 30 мин); конкретные сроки проветривания должны быть указаны в ТУ на конкретные изделия;

14 суток - для всех изделий, имеющих длительный контакт (свыше 30 мин) со слизистыми оболочками, тканями, кровью;

21 суток - для изделий из полимерных материалов, имеющих длительный контакт (свыше 30 мин), используемых для детей.

Таблица 8

### Химический метод стерилизации (газовый) стерилизация смесью паров воды и формальдегида

Стерилизующий агент	Режим стерилизации						Нейтрализация			Применяемость	Условия проведения стерилизации	Применяемое оборудование
	температура, °С		относительная влажность, %	стерилизационная выдержка, мин		количество формалина, см <sup>3</sup>	время выдержки, мин					
	номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение	предельное отклонение	количество аммиака, см <sup>3</sup>			
алин 16 % раствор (по формальдегиду)	75	±5	96 ± 2	300	±5	120	60	±5	90	Для изделий из резины, полимерных материалов, металла и стекла	Стерилизацию проводят в упаковке из полиэтилена толщиной 0,06 - 0,2 мм пергаменте, бумаге мешочной влагонепроницаемой бумаге для упаковывания продукции на автоматах марки Е. Срок хранения изделий,	Стационарный формалиновый стерилизатор

Стерилизующий агент	Режим стерилизации					Нейтрализация			Применяемость	Условия проведения стерилизации	Применяемое оборудование	
	температура, °С		относительная влажность, %	стерилизационная выдержка, мин		количество формалина, см <sup>3</sup>	время выдержки, мин					количество аммиака, см <sup>3</sup>
	номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение	предельное отклонение				
			количество формалина, см <sup>3</sup>									
									простерилизованных в упаковке из полиэтиленовой пленки, 5 лет, из пергамента и бумаг - 20 суток			

**Примечание.** Для нейтрализации формальдегида используют водный раствор аммиака (23 - 25 %).

Таблица 9

### Дезинфекция изделий медицинского назначения\*

Метод дезинфекции	Дезинфицирующий агент	Режим дезинфекции <sup>xx</sup>					Применяемость	Условия проведения дезинфекции	Применяемое оборудование
		Температура, °С		Концентрация, %	Время выдержки, мин				
		номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение	предельное отклонение			
Кипячение	Дистиллированная вода	98	±1	-	30	+5	Рекомендуется для изделий из стекла, металла, термостойких полимерных материалов, резины	Полное погружение изделий в воду	Дезинфекционный кипятильник
	Дистиллированная вода с натрием двууглекислым (питьевая сода)			2,0	15	+5			
Паровой	Водяной насыщенный пар под избыточным давлением P = 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> )	110	±2	-	20	+5	Рекомендуется для изделий из стекла, металла, резины, латекса и термостойких полимеров	Проводится в стерилизационных коробках	Паровой стерилизатор. Камеры дезинфекционные
Воздушный	Сухой горячий воздух	120	±4	-	45	+5	Рекомендуется для изделий из стекла, металла	Дезинфекция должна проводиться без упаковки (в лотках)	Воздушный стерилизатор
Химический	Тройной раствор формалина (по формальдегиду): фенола натрия двууглекислого	не менее 18	-	2,0 0,3 1,5	45	+5	Рекомендуется для изделий из стекла, коррозионно-стойкого металла,	Полное погружение изделия в раствор	Закрытые емкости из стекла, пластмассы
Химический	Хлорамин	не менее 18	-	1,0	30	+5	полимерных материалов, резин	полное погружение в раствор изделия или 2-кратное протирание салфеткой из бязи с интервалом между протираниями 15 мин	массы или покрытые эмалью (эмаль без повреждения)
				5,0 3,0	240 60				
	Перекись водорода	не менее	-	3,0 3,0	80 180	+5			

Метод дезинфекции	Дезинфицирующий агент	Режим дезинфекции <sup>xx</sup>					Применяемость	Условия проведения дезинфекции	Применяемое оборудование		
		Температура, °С		Концентрация, %	Время выдержки, мин						
		номинальное значение	предельное отклонение		номинальное значение	предельное отклонение					
		18		4,0		90					
	Формалин (по формальдегиду)		-	3,0 10,0 3,0		30 60 30		+5			
	Дезоксон - 1		-	0,1 - 0,1		15 - 30					
	Гибитан		-	2,5 - -		30 - -					
	Дихлор-1		-	1,0 3,0 3,0		-	-	Рекомендуется для изделий из стекла, коррозионно-стойкого металла, полимерных материалов	2-кратное протирание салфеткой из бязи или марле с интервалом между протираниями 10 - 15 мин	-	
	Сульфохлорантин		-	0,1 1,0 0,2		-	-				
Химический	Хлорцин	не менее 18	-	0,5 3,0 1,0		-	-			-	
	Дезам		-	0,25 - 0,5		-	-			-	
	Перекись водорода с 0,5 % моющего средства («Прогресс», «Астра», «Айна», «Лотос»)		-	3,0 3,0 4,0		-	-	Рекомендуется для изделий из стекла, коррозионно-стойкого металла, полимерных материалов, резины			-
	Нейтральный гипохлорит кальция		-	0,25 - 1,0		-	-				-

<sup>x</sup> Подробное изложение дезинфекции отдельных изделий при конкретных инфекционных заболеваниях приведены в соответствующих приказах и методических указаниях, указанных в приложении 2 настоящего ОСТ.

<sup>xx</sup> Режим дезинфекции химическим методом дан в трех вариантах:

1 - должен применяться при гнойных заболеваниях, кишечных и воздушно-капельных инфекциях бактериальной и вирусной этиологии (грипп, аденовирусные и т.п. болезни), гибитан - только бактериальной этиологии;

2 - при туберкулезе;

3 - при вирусных гепатитах.

#### Примечания.

1. При разработке изделий медицинского назначения контроль устойчивости к дезинфицирующему агенту следует проводить по режиму, используемому при туберкулезе, а если препарат не рекомендуется при данной инфекции, то по режиму, используемому при вирусных гепатитах.

2. Дезинфекцию медицинского инструментария можно проводить медицинской перекисью водорода и технических марок А и Б с последующей мойкой инструментов.

3. Концентрация дезинфицирующего агента: хлорамин, дихлор - 1, сульфохлорантин, хлороцин, дезам, нейтральный гипохлорит кальция дана по препарату.

4. Для изделий и их частей, не соприкасающихся непосредственно с пациентом, протирание должно проводиться смоченной в дезинфицирующем растворе и отжатой салфеткой во избежание попадания дезинфицирующего раствора во внутрь изделия.

5. После дезинфекции способом погружения изделия должны быть промыты в проточной воде до полного удаления запаха дезинфицирующего средства.

6. Дезинфицирующий раствор должен применяться однократно.

7. При дезинфекции кипячением и паровым методом изделия из полимерных материалов должны быть упакованы в марлю.

Приложение 1  
(справочное)

### **Нормативно-техническая документация на химические реактивы и вспомогательные материалы**

Государственные стандарты (ГОСТ), отраслевые стандарты (ОСТ)

1. ГОСТ 177-77 «Водорода перекись. Технические условия»
2. ГОСТ 1341-74 «Пергамент. Технические условия»
3. ГОСТ 1625-75 «Формалин технический. Технические условия»
4. ГОСТ 2156-76 «Натрий двууглекислый. Технические условия»
5. ГОСТ 2228-81 «Бумага мешочная. Технические условия»
6. ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством»
7. ГОСТ 4201-79 «Натрий двууглекислый кислый. Технические условия»
8. ГОСТ 5850-72 «Фенолфталеин»
9. ГОСТ 6709-72 «Вода дистиллированная»
10. ГОСТ 7247-73 «Бумага для упаковывания продукции на автоматах»
11. ГОСТ 7568-73 «Этилена окись. Технические условия»
12. ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия»
13. ГОСТ 11680-76 «Ткани хлопчатобумажные бязевой группы. Технические условия»
14. ГОСТ 25263-82 «Кальция гипохлорит нейтральный. Технические условия»
15. ГОСТ 25644-83 «Средства моющие синтетические порошкообразные. Технические условия»
16. ОСТ 6-01-75-79 «Хлорамин Б технический»

Технические условия (ТУ)

1. ТУ 6-01-746-72 «Сульфохлорантин»
2. ТУ 6-02-09-06-78 «Дезоксон - 1»
3. ТУ 6-15-547-82 «Отбеливатели хлорсодержащие»
4. ТУ 6-15-1128-78 «Средство «Хлорцин»
5. ТУ 6-15-1191-79 «Средство для дезинфекции «Дезам»
6. ТУ 6-09-1224-76 «Олеат натрия»
7. ТУ 6-09-2785-78 «Бензоат натрия»
8. ТУ 6-22-1-74 «Метил бромистый»
9. ТУ 18 РСФСР 718-77 «Биолот»
10. ТУ 38-10719-77 «Вещество жидкое моющее «Прогресс»

Приложение 2  
(справочное)

### **Перечень инструктивно-методических документов по вопросам стерилизации и дезинфекции**

1. СТ СЭВ 3188-81 «Изделия медицинского назначения. Методы, средства и режимы стерилизации и дезинфекции. Термины и определения».
2. ГОСТ 25375-82 «Методы, средства и режимы стерилизации и дезинфекции изделий медицинского назначения. Термины и определения».
3. ОСТ 64-1-337-78 «Устойчивость медицинских металлических инструментов к средствам предстерилизационной очистки, стерилизации и дезинфекции. Классификация. Выбор метода».
4. Временная инструкция по стерилизации в упакованном виде пластмассовых магазинов одноразового использования для хирургических сшивающих аппаратов (утверждена Минздравом СССР 09.11.72 г. № 995-72).
5. Методические рекомендации по стерилизации аппаратов искусственного кровообращения газообразной окисью этилена (утверждена Минздравом СССР 26.03.73 г. № 1013-73).
6. Временная инструкция по мойке и стерилизации хирургических инструментов и изделий из пластмасс перекисью водорода и смесью окиси этилена с бромистым метилом (утверждена Минздравом СССР 25.08.72 г. № 988-72).
7. Методические указания по контролю паровых стерилизаторов (автоклавы) в лечебных учреждениях (типа «АВ», «АГ», «АШ» и «АОВ») (утверждена Минздравом СССР 28.11.72 г. № 998-72).
8. Методические рекомендации по стерилизации в портативном газовом аппарате (утверждена Минздравом СССР 26.03.72 г. № 1014-73).

